

Maîtrise des risques environnementaux liés aux produits chimiques : bonnes pratiques pour un usage responsable en milieu industriel

Prérequis :

Cette formation ne nécessite aucun prérequis. Cependant il est recommandé d'avoir une expérience au sein d'une entreprise dans laquelle la manipulation des produits chimiques est un enjeu.

Objectifs

- ❖ Identifier les dangers environnementaux associés aux produits chimiques utilisés en industrie.
- ❖ Comprendre la réglementation applicable à la manipulation, au stockage et à l'élimination des produits chimiques.
- ❖ Mettre en œuvre des pratiques sûres pour limiter les risques de pollution et d'exposition.
- ❖ Sensibiliser le personnel à la prévention des accidents et à la gestion des situations d'urgence.
- ❖ Promouvoir une culture de sécurité et de respect de l'environnement en milieu industriel.

Public concerné

- ❖ Agents de production, opérateurs, techniciens de maintenance ;
- ❖ Responsables HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement) ;
- ❖ Chefs d'équipe, encadrements intermédiaires ;
- ❖ Toute personne manipulant ou stockant des produits chimiques.

Contenu

Module 1 : Comprendre les produits chimiques et leurs dangers

- Définitions et classification des produits chimiques (substances, mélanges, déchets).
- Types de dangers : physiques, toxicologiques et environnementaux.
- Lecture et compréhension des étiquettes CLP et des fiches de données de sécurité (FDS).
- Pictogrammes de danger et consignes associées.

Module 2 : Risques environnementaux et voies de pollution

- Contamination de l'air, de l'eau et des sols.
- Impacts sur les écosystèmes et la santé humaine.
- Exemples d'accidents environnementaux en milieu industriel.
- Analyse du cycle de vie des produits chimiques.

Module 3 : Bonnes pratiques de manipulation et de stockage

- Stockage sécurisé (compatibilité des produits, ventilation, confinement).
- Étiquetage et traçabilité des substances.
- Transvasement et dosage : équipements adaptés et gestes sûrs.
- Entretien des zones de stockage et de travail.
- Substitution de produits dangereux par des alternatives moins nocives.

Module 4 : Gestion des déchets chimiques

- Identification, tri et conditionnement des déchets chimiques.
- Filières de collecte et d'élimination agréées.
- Traçabilité et registre des déchets dangereux.
- Réduction à la source et valorisation des déchets.

Module 5 : Prévention des pollutions accidentelles

- Plan de prévention et plan d'urgence environnemental.
- Moyens de confinement : bacs de rétention, absorbants, kits anti-déversement.
- Procédure d'alerte et premiers gestes en cas d'incident.
- Retour d'expérience et analyse des causes.

Module 6 : Réglementation et responsabilités

- Réglementation européenne et nationale : REACH, CLP, Code de l'environnement.
- FDS et obligations de l'employeur.
- Responsabilité civile et pénale en cas de pollution.
- Audits et inspections environnementales.

Démarche pédagogique

Formation interactive et participative basée sur les points suivants :

- Présentations interactives et discussions dirigées.
- Études de cas concrets issus du milieu industriel.
- Exercices pratiques : lecture d'étiquettes, tri de produits, simulation d'incident.
- Vidéos et supports visuels pédagogiques.
- Évaluation par quiz et mise en situation

Évaluation et validation

- QCM et étude de cas pratique.
- Attestation de formation : « Maîtrise des risques environnementaux – Produits chimiques ».

Durée

Effectifs des personnes à former : 50
Durée d'une session de formation : 1,5 jour

Nombre de stagiaires maxi à une session : 15 Personnes
Nombre de session : 03
Coût par session : 1 550 000 F CFA
Soit un coût total de 3 100 000

NB : Les pauses Café et déjeunés sont à la charge du client.